

AA

Japanese Unexamined Utility Model Publication No. S62-80620

Claim

A die for optical molding disk which has a stamper, a inner stamper holder and outer stamper holder,
wherein, a part where the sutamper come in contact with the inner stamper holder is consist of taper surface with some angle.

AA

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭62-80620

⑬ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和62年(1987)5月23日

B 29 C 45/37

8117-4F

45/80

7179-4F

G 11 B 7/24

Z-8421-5D

// G 11 B 3/70

A-6911-5D

B 29 L 17:00

4F

審査請求 未請求 (全2頁)

⑮ 考案の名称 光ディスク成形用金型

⑯ 実 願 昭60-172989

⑰ 出 願 昭60(1985)11月12日

⑱ 考 案 者 佐 藤 博 実 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

⑲ 出 願 人 株 式 会 社 リ コ ー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

⑳ 代 理 人 弁 理 士 高 木 千 嘉 外 2 名

㉑ 実用新案登録請求の範囲

スタンプと内側スタンプ押さえと外側スタンプ押さえとを有する光ディスク成形用金型において、スタンプと内側スタンプ押さえとの接触部を互いに合致するテーパ状に構成したことを特徴とする光ディスク成形用金型。

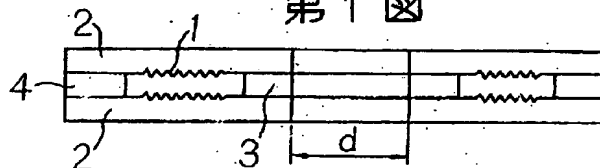
図面の簡単な説明

第1図は一般の封止型光ディスクの1例を示す断面図、第2図は従来の基板作成用金型の1例を示す断面図、第3図は第2図の金型における取り付け部分C部の拡大図、第4図は第2図の金型を

用いて成形された基板の断面図、第5図および第6図は本考案による基板成形用金型の実施例を示す部分断面図である。

1……情報トラック、2……基板、3……内側スペーサ、4……外側スペーサ、5、5'、5''……スタンプ、6、6'、6''……内側スタンプ押さえ、7……外側スタンプ押さえ、8……スプール、9……インロー、10……爪部、11……凹部、12……信号溝、13……記録材、14……テーパ(スタンプ側)、15、17……テーパ(スタンプ押さえ側)、16……テーパ部。

第1図



第2図

